

CONVOYEUR À CHAÎNE MODULAIRE

Ces convoyeurs sont prioritairement destinés aux flux de produits emballés dans le conditionnement secondaire comme les étuis de petite taille, les caisses en carton de taille moyenne et les flowpackés, articles de poids léger et moyen.

D'autres atouts d'intérêts majeurs :

- affranchissement en 3D des différences de hauteur et des dispositions compliquées avec courbes horizontales de tous les angles et courbes concaves et convexes,
- applications spécifiques dans les boucheries, charcuteries, boulangeries, viennoiseries et poissonneries en version Inox 304L lavable à l'eau,
- facilité d'entretien et de maintenance,
- vitesse de flux élevée,
- réduction du nombre de motorisation,
- économie d'énergie.

Informations pratiques :

- de 147 à 990 mm de largeur, et dimensions spéciales sur demande.

