

## CONVOYEUR À BANDE «HYGIÈNE» CLASSIQUE POUR PRODUITS NON EMBALLÉS

La conception de ce convoyeur droit a intégré la simplification du remplacement de la bande comme priorité. Il en résulte un bénéfice d'efficacité et de rapidité à chaque manipulation : enlèvement par le dessus par rabattement des 2 extrémités pivotantes en amont et en aval, enlèvement des renvois et rouleaux de contre-inflexion, retrait de soles de glisse amovibles et désengrènement du tambour d'entraînement vulcanisé (principe d'agencement en «  $\Omega$  »).

Les atouts propres à ce convoyeur :

- centralisation de la tension de la bande en mode manuel comme en mode automatique,
- nettoyage facilité du convoyeur dans son ensemble,
- remplacement très rapide de la bande,
- en conformité CE et FDA,
- parfaitement approprié notamment aux secteurs de l'industrie agroalimentaire, de la pharmacie et de la cosmétique.

Informations pratiques :

- de 150 à 1600 mm de largeurs de bande utile pour des longueurs de convoyeurs de 800 à 80 000 mm, et dimensions spécifiques sur demande,
- de diamètres 7 mm, 14 mm et 43 mm tournants pour les renvois aux extrémités, en fonction de la dimension des produits à convoyeur,
- Options et exécutions : peinture époxy pulvérisée RAL à convenance, design inox et version « tout inox » 304L lavable, racleur de bande et bac de rétention, rattrapage automatique de bande et contrôle de déviation extrême, codeur incrémental, motoréducteur asynchrone, servomoteur, etc.

