

## CONVOYEUR À BANDE «HYGIÈNE» COURBE POUR PRODUITS NON EMBALLÉS

Ce convoyeur à bande courbe a été spécialement étudié et conçu en fonction des contraintes liées notamment aux secteurs de l'industrie agroalimentaire, pharmaceutique et cosmétique:

- remplacement aisé de la bande (enlèvement par l'intérieur),
- nettoyage facilité,
- construction adaptée aux contraintes de l'environnement avec châssis et des piètements en design Inox ou Inox 304L ou peinture époxy pulvérisée RAL à convenance.

Les atouts propres à ce convoyeur sont de trois ordres :

- flux aisément réversible,
- fonctionnement très silencieux (75 dB (A) à 60 m/min),
- convoyage à vitesse élevée.

Informations pratiques :

- de 150 à 1500 mm de largeurs de bande utile,
- de 20 à 180° pour les dimensions angulaires,
- de 300 à 1500 mm pour les rayons moyens,
- et toutes dimensions spécifiques sur demande,
- de diamètre 7 mm, 16 mm et 47 mm tournants pour les renvois aux extrémités, en amont et en aval,
- en option, adjonction de racleur de bande, de bac de rétention et autres spécificités.

Ce convoyeur à bande courbe « hygiène » est conforme CE et FDA.

